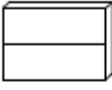
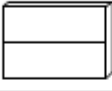


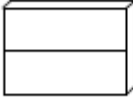



T.4	Praktische Ausbildung		Werkstoffgruppen 1, 2, 3, 8, 10, 11 (ISO/TR 15608)		
	58 UE (zuzüglich 18 UE Fachkunde B.1–B.9)			Prozess 141	
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PC		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$	PC		ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PE		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$	PE		ss nb

Schweißerprüfung entsprechend ISO 9606 und Fachkundeprüfung, Abnahme durch DVS®-PZA-Prüfer					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PC		ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PE		ss nb

Für Testobjektprüfungen ist das Testobjekt für Stumpfnahte und Prüfung Nr. 2 zu absolvieren. Zu Testobjekten siehe Teil II dieser Richtlinie.