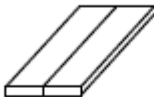



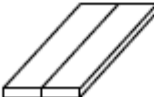



T.3	Praktische Ausbildung		Werkstoffgruppen 1, 2, 3, 8, 10, 11 (ISO/TR 15608)		
	52 UE		Prozess 141		
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PA		ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$	PA		ss nb
4	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PF		ss nb
5	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 5$	PF		ss nb

#### Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der DIN EN ISO 9606

4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PA		ss nb
2	I-Naht am Stumpfstoß	$t > 1$	PF		ss nb