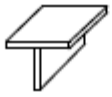
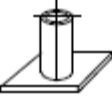
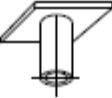
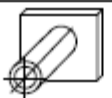
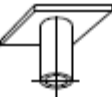
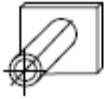


| T.2 | Praktische Ausbildung                     |                                | Werkstoffgruppen 1, 2, 3, 8, 10, 11 (ISO/TR 15608) |   |           |
|-----|---|--------------------------------|--|---|-----------|
|     | 56 UE (zuzüglich 20 UE Fachkunde A.1–A.9) |                                |  | Prozess 141   |           |
| Nr. | Übungsaufgabe                             | empfohlene Werkstückdicke [mm] | Schweißposition                                    | Skizze  | Bemerkung |
| 1   | Einweisung                                |                                |  |   |           |
| 2   | Kehlnaht am T-Stoß                        | $t > 1$                        | PD   |  |           |
| 3   | Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)           | $t > 1$<br>$40 \leq D \leq 80$ | PB   |  |           |
| 4   | Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)           | $t > 1$<br>$40 \leq D \leq 80$ | PD   |  |           |
| 5   | Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech)           | $t > 1$<br>$40 \leq D \leq 80$ | PH*  |  |           |

\* Gemäß ISO 6947:2011 hat sich die Schweißposition PF für Rohre in die Position PH geändert, und deckt damit die Positionen PE, PF und PA ab.

**Schweißerprüfung entsprechend ISO 9606 und Fachkundeprüfung A, Abnahme durch DVS®-PZA-Prüfer**

| 4 UE |                                 |                                |                 |   |           |
|------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------|---|-----------|
| Nr.  | Prüfungsaufgabe                 | empfohlene Werkstückdicke [mm] | Schweißposition | Skizze  | Bemerkung |
| 1    | Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech) | $t > 1$<br>$40 \leq D \leq 80$ | PD              |  |           |
| 2    | Kehlnaht am T-Stoß (Rohr/Blech) | $t > 1$<br>$40 \leq D \leq 80$ | PH*             |  |           |

\* Gemäß ISO 6947:2011 hat sich die Schweißposition PF für Rohre in die Position PH geändert, und deckt damit die Positionen PE, PF und PA ab.

Für Testobjektprüfungen ist das Testobjekt für Kehlnähte und Prüfung Nr.1 zu absolvieren. Zu Testobjekten siehe Teil II dieser Richtlinie.