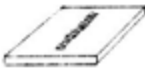

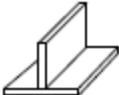


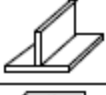


12.7 Übungs- und Bewertungsaufgaben für das WIG-Schweißen von Stählen

T.1		Praktische Ausbildung				Werkstoffgruppen 1, 2, 3, 8, 10, 11 (ISO/TR 15608)	
		71 UE (zuzüglich 5 UE Fachkunde ST.1–ST.3)				Prozess 141	
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung		
1	Einweisung				wieder Aufschmelzen (TIG-dressing) der Decklage unzulässig		
2	Auftragschweißen	frei wählbar	PA, PF, PC				
3	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PA				
4	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PB				
5	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PF				
6	Kehlnaht am Eckstoß	$t > 1$	PA, PF, PC		voll durchgeschweißt		

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der ISO 9606 und Fachkundeprüfung ST, nur Sichtprüfung erforderlich					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PB		
2	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 1$	PF	