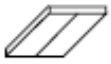
M.4	Praktische Ausbildung				Werkstoffgruppen 1, 2, 3, 8, 10, 11 (ISO/TR 15608)
	78 UE (zuzüglich 18 UE Fachkunde B.1–B.9)				Prozesse 135 und 136
Nr.	**Übungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke [mm]**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Einweisung				
2	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		Prozess 135 ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PE		Prozess 136[1)] ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 5	PC		Prozess 135 **und** 136[1)] ss nb
5	HV-Naht am T-Stoß	t > 5	PB		Prozess 135 **und** 136 bs gg
6	HV-Naht am T-Stoß	t > 5	PD		Prozess 135 **und** 136[1)] ss nb
7	HV-Naht am T-Stoß	t > 5	PF		Prozess 135 **und** 136[1)] ss nb

[1)] Die Wurzellage kann mit Metallpulverdraht durchgeführt werden (138)

Schweißerprüfung entsprechend ISO 9606 und Fachkundeprüfung B; Abnahme durch DVS®-PZA-Prüfer					
	8 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke [mm]**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PC		Prozess 135 ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PC		Prozess 136[1)] ss nb
3	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1	PE		Prozess 135 ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 8	PE		Prozess 136[1)] ss nb

[1)] Die Wurzellage kann mit Metallpulverdraht durchgeführt werden (138)

Für Testobjektprüfungen ist das Testobjekt für Stumpfnähte und Prüfung Nr.1 und 4 zu absolvieren. Zu Testobjekten siehe Teil II dieser Richtlinie.

Anmerkung: Für die Werkstoffgruppen 8 und 10 ist bs gg zulässig.