G.6	Praktische Ausbildung				Werkstoffgruppen 1, 11 (ISO/TR 15608)
	105 UE (zuzüglich 7 UE Fachkunde C.1–C.4)				Prozess 311
Nr.	**Übungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke [mm]**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	Einweisung				
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	PH*		Nachrechts-Schweißen ss nb
3	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	PC		Nachrechts-Schweißen ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	H-L045		Nachrechts-Schweißen ss nb
5	HV-Naht, Rohr/Stutzen (aufgesetzt)	t > 1 D ≥ 40	H-L045		D = Rohrdurch-messer d = Stutzendurch-messer = 0,5 x D

* Gemäß ISO 6947:2011 hat sich die Schweißposition PF für Rohre in die Position PH geändert, und deckt damit die Positionen PE, PF und PA ab.

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der ISO 9606, nur Sichtprüfung erforderlich					
	8 UE				
Nr.	**Prüfungsaufgabe**	**empfohlene Werkstückdicke [mm]**	**Schweiß-position**	**Skizze**	**Bemerkung**
1	I-Naht am Stumpfstoß	t > 1 D > 25	H-L045		Nachlinks-Schweißen ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	t > 3 D > 25	H-L045		Nachrechts-Schweißen ss nb