


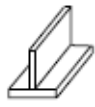




E.4	Praktische Ausbildung		Werkstoffgruppen 1, 2, 3, 8, 10, 11 (ISO/TR 15608)		
	74 UE (zuzüglich 18 UE Fachkunde B.1–B.9)			Prozess 111	
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	DHV-Naht am T-Stoß	$t > 8$	PF		
3	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PE		ss nb
4	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PC		ss nb
5	DHV-Naht am T-Stoß	$t > 8$	PB		

Schweißerprüfung entsprechend ISO 9606 und Fachkundeprüfung B, Abnahme durch DVS®-PZA-Prüfer					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PE		ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PC		ss nb

Für Testobjektprüfungen ist das Testobjekt für Stumpfnähte und Prüfung Nr.1. Zu Testobjekten siehe Teil II dieser Richtlinie.