










E.3	Praktische Ausbildung				
	76 UE				Werkstoffgruppen 1, 2, 3, 8, 10, 11 (ISO/TR 15608)
					Prozess 111
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				
2	Schleifen, Brennfugen und Lichtbogenfugen	frei wählbar			
3	Kehlnaht am Eckstoß	$t > 3$	PB		
4	Kehlnaht am Eckstoß	$t > 3$	PF		
5	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PA		bs gg
6	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PA		bs gg
7	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 8$	PF		bs gg
8	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PA		ss nb
9	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PF		ss nb

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der ISO 9606, nur Sichtprüfung erforderlich

4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PA		ss nb
2	V-Naht am Stumpfstoß	$t > 3$	PF		ss nb