




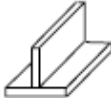




9.7 Übungs- und Bewertungsaufgaben für das Lichtbogenhandschweißen (Stahl)

E.1	Praktische Ausbildung		Werkstoffgruppen 1, 2, 3, 8, 10, 11 (ISO/TR 15608)		
	87 UE (zuzüglich 5 UE Fachkunde SA.1–SA.3)		Prozess 111		
Nr.	Übungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Einweisung				ein- und mehrlagiges Schweißen mit rutil- und basisch umhüllten Elektroden
2	Auftragschweißen	frei wählbar	PA / PF / PC		
3	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 3$	PA		
4	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 3$	PB		
5	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 3$	PF		
6	Kehlnaht am Eckstoß	$t > 3$	PF		
7	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PB		Schweißen mit Hochleistungselektrode
8	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PG		

Schweißen der Prüfstücke nach Anforderungen der ISO 9606 und Fachkundeprüfung SA					
4 UE					
Nr.	Prüfungsaufgabe	empfohlene Werkstückdicke [mm]	Schweißposition	Skizze	Bemerkung
1	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 3$	PB		
2	Kehlnaht am T-Stoß	$t > 8$	PF	